Installation Instructions

MDB Series Fuseholder / Power Distribution Module

Part Numbers: 04980932.X, 04980932ZXT, 04980933.X, and 04980933ZXT

Littelfuse
Expertise Applied | Answers Delivered

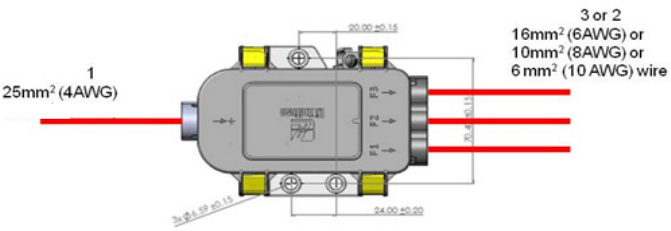
Assembly Instructions

Please Note: Size your fuses so that your continuous load rating = ~75% of the fuse rating.

For example: If your load is 60A use an 80A fuse

1. Unlatch yellow clips (this may require a small flat head screwdriver) and remove cover
2. *Optional* – secure spare fuses to inside of cover with small screws
3. Place MIDI® fuses into holder with terminals flush to bottom of the holder. Make sure that they are in correct location for your application
4. Place the bus bar directly on top of the fuses.
5. Put the wire through the cap, then apply the grommet, then crimp on an appropriate sized M5 ring terminal. This should be done for the input and all output cables
6. Place the wires through the appropriate openings and onto the studs. Slide the grommets up on all cables and seat them into the openings of the holder. This should be done for the input and all output cables
7. Snap the caps into place to help secure the grommets. This should be done for the input and all output cables
8. Screw down all the flange nuts to 5 Nm torque
9. Replace the cover on the box making sure that the cover is fitted correctly and the seal is not being pinched or damaged
10. Snap the AssureLatch™ yellow clips closed to ASSURE that the unit is properly sealed. If you cannot snap the clips closed it means that the cover is not correctly placed and the unit is not sealed. Check to make sure that the cover is correctly aligned and pressed completely onto the base.

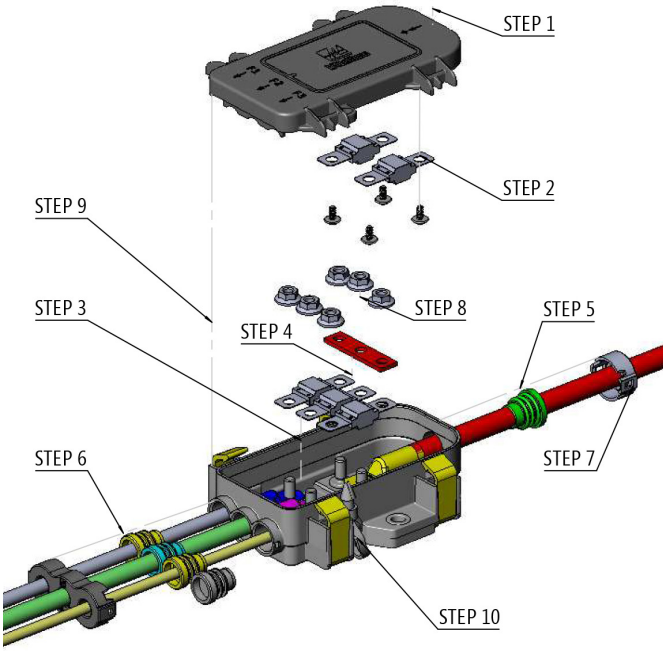
Attention: Choose M5 terminals that will fit through the openings in the housings.
Do not crimp on the ring terminals until the caps and grommets are applied!



Maximum Terminal Size



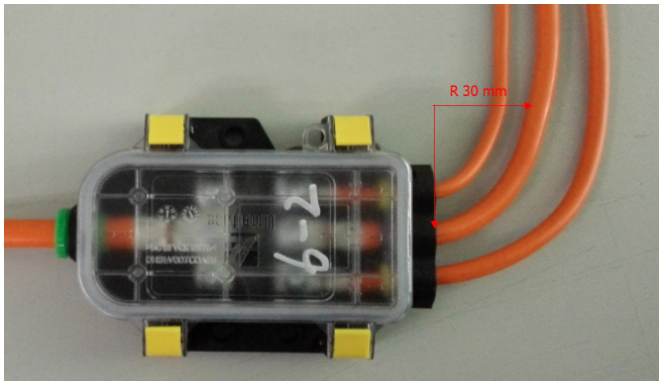
Dimension A Max	Input Opening	3 Output Openings
	14.0 mm	12.25 mm



Mounting

- M6 or ¼" Mounting Bolts or a post in one location to poka-yoke assembly
- Leave room to allow AssureLatches™ to open so that fuses are serviceable.

Minimum Bend Radius



- 25 mm2 (4AWG) cable minimum radius > 40mm
- 16 mm2 (6AWG) cable minimum radius > 30 mm
- 10 mm2 (8AWG) cable minimum radius > 20 mm
- 6 mm2 (10AWG) cable minimum radius > 15 mm

If these (bend radius) recommendations are not followed, then seal integrity may be compromised and module will not be waterproof

Use Strain Relief: Cabling should be secured from moving once the MDB is installed.

© 2020 Littelfuse Commercial Vehicle Products
littelfuse.com

Instrucciones de instalación

Portafusibles serie MDB / módulo de distribución de alimentación eléctrica

Números de piezas: 04980932.X, 04980932ZXT, 04980933.X y 04980933ZXT

Instrucciones de ensamblaje

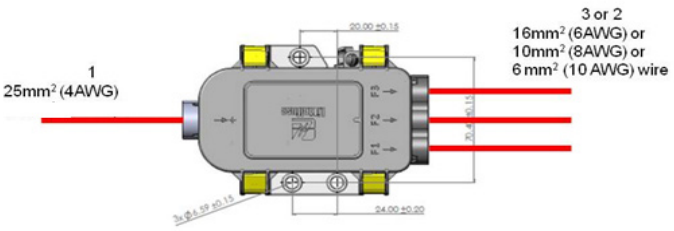
Sírvase anotar lo siguiente: El calibre de los fusibles debe ser tal que la capacidad nominal de carga sea = ~75% de la capacidad nominal del fusible.

Por ejemplo: Si la carga es de 60 A, utilice un fusible de 80 A.

1. Desenganche las abrazaderas amarillas (esto puede requerir un destornillador pequeño de cabeza plana) y retire la cubierta.
2. Opcional: asegure los fusibles de repuesto al interior de la cubierta con tornillos pequeños.
3. Coloque fusibles MIDI® en el portafusibles con los terminales al ras de la parte inferior del mismo. Asegúrese de que estén en la ubicación correcta para el uso correspondiente.
4. Coloque la barra conductora directamente encima de los fusibles.
5. Coloque el cable a través de la tapa, luego coloque la arandela, luego engarce en un terminal de anillo M5 de tamaño apropiado. Esto debe hacerse para el cable de entrada y todos los cables de salida.
6. Coloque los cables a través de las aberturas apropiadas y en los pernos. Deslice las arandelas hacia arriba en todos los cables y asiéntelas en las aberturas del portafusibles. Esto debe hacerse para el cable de entrada y todos los cables de salida.
7. Encaje las tapas en su lugar para ayudar a asegurar las arandelas. Esto debe hacerse para el cable de entrada y todos los cables de salida.
8. Atornille todas las tuercas de brida a un par de torsión de 5 Nm.
9. Vuelva a colocar la tapa de la caja asegurándose de que esté ajustada correctamente y que el sello no esté pellizcado ni dañado.
10. Cierre las abrazaderas amarillas AssureLatch ™ para ASEGURARSE de que la unidad está sellada correctamente. Si no puede cerrar las abrazaderas, significa que la cubierta no está colocada correctamente y la unidad no está sellada. Verifique para asegurarse de que la cubierta esté correctamente alineada y presionada completamente sobre la base.

Atención: Elija terminales M5 que encajen a través de las aberturas en las carcasas.

¡No engarce los terminales de anillo hasta que se coloquen las tapas y las arandelas!



Tamaño de terminal máximo

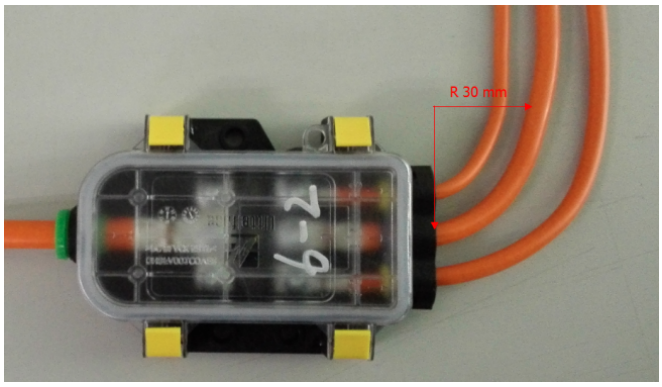


Dimensión de A máx.	Abertura de entrada	3 aberturas de entrada
	14.0 mm	12.25 mm

Montaje

- Pernos de montaje M6 o de ¼ pulg. o un poste en una ubicación como salvaguardia.
- Deje espacio para permitir que las abrazaderas AssureLatches ™ se abran para poder realizar el servicio de los fusibles

Radio de curvatura mínimo



- Radio mínimo de cable de 25 mm2 (calibre 4 AWG) > 40 mm
- Radio mínimo de cable de 16 mm2 (calibre 6 AWG) > 30 mm
- Radio mínimo de cable de 10 mm2 (calibre 8 AWG) > 20 mm
- Radio mínimo de cable de 6 mm2 (calibre 10 AWG) > 15 mm

Si no se siguen estas recomendaciones (radio de curvatura), la integridad del sello puede verse comprometida y el módulo no será resistente al agua.

Alivio de tensión de uso: El cableado debe asegurarse para que no se mueva después de instalar el portafusibles serie MDB.

© 2020 Littelfuse Commercial Vehicle Products
littelfuse.com

Mode d'installation

Porte-fusibles de série MDB / module de distribution de puissance

Numéros de pièce : 04980932.X, 04980932ZXT, 04980933.X et 04980933ZXT

Mode d'assemblage

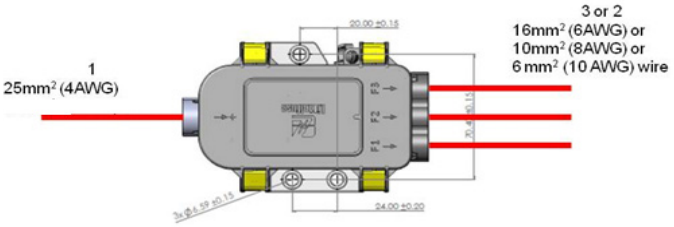
Note importante: Calibrer les fusibles de manière à ce que la charge nominale continue soit = ~75 % du calibre du fusible.

Par exemple: Pour une charge de 60 A, utiliser un fusible de 80 A.

1. Décliqueter les taquets jaunes (avec, par exemple, un petit tournevis à tête plate) et retirer le couvercle.
2. Facultatif — fixer solidement les fusibles de réserve sur la paroi interne du couvercle avec de petites vis.
3. Placer les fusibles MIDIMD sur le porte-fusibles en alignant les bornes avec le bas du porte-fusibles. S'assurer de placer les fusibles au bon emplacement selon l'application.
4. Placer la barre omnibus directement sur le dessus des fusibles.
5. Passer le fil à travers le capuchon, y placer le passe-fil, puis sertir sur une cosse annulaire de calibre approprié. Cette étape s'applique au câble d'entrée ainsi qu'à tous les câbles de sortie.
6. Passer les fils dans les ouvertures correspondantes et les placer sur les goujons. Glisser les passe-fils vers le haut sur tous les câbles et les caler dans les ouvertures du porte-fusibles. Cette étape s'applique au câble d'entrée ainsi qu'à tous les câbles de sortie.
7. Encliqueter les capuchons pour fixer solidement les passe-fils. Cette étape s'applique au câble d'entrée ainsi qu'à tous les câbles de sortie.
8. Serrer tous les écrous à embase à un couple de 5 N.m.
9. Remettre le couvercle en place sur la boîte en s'assurant qu'il s'y ajuste étroitement et correctement et que le joint étanche n'est pas pincé ni endommagé.
10. Encliqueter les taquets jaunes AssureLatchMC pour s'assurer que le bloc de connexion est parfaitement étanche. Si les taquets refusent de s'encliqueter, c'est que le couvercle est mal placé et que le bloc de connexion n'est pas étanche. S'assurer que le couvercle est correctement aligné, puis le presser complètement sur la base.

Attention: hoisir des cosses M5 qui passent dans les ouvertures des boîtiers

Ne pas sertir les cosses annulaires avant que les capuchons et les passe-fils soient en place!



Calibre de cosse maximum

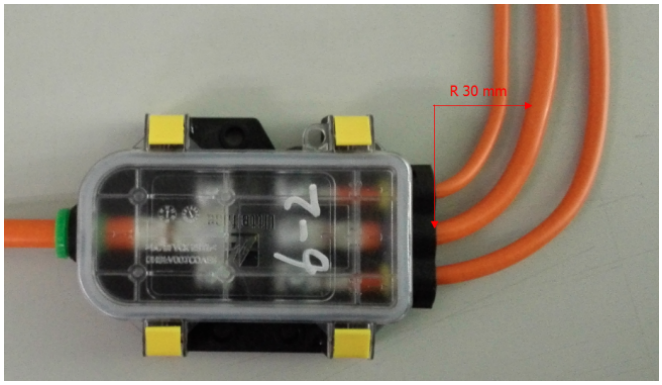


Dimension Max. A	Ouverture d'entrée	3 ouvertures de sortie
	14.0 mm	12.25 mm

Montage

- Utiliser les boulons de montage M6 ou de ¼ po ou une borne à un seul emplacement en guise de garde-fou.
- Laisser suffisamment d'espace pour permettre aux taquets AssureLatchesMC de s'ouvrir aux fins de remplacement des fusibles.

Rayon de courbure minimum



- Rayon minimum pour câbles de 25 mm2 (calibre américain 4) > 40 mm
- Rayon minimum pour câbles de 16 mm2 (calibre américain 6) > 30 mm
- Rayon minimum pour câbles de 10 mm2 (calibre américain 8) > 20 mm
- Rayon minimum pour câbles de 6 mm2 (calibre américain 10) > 15 mm

Le non-respect de ces recommandations (rayon de courbure) peut compromettre l'intégrité du joint étanche et priver le module de sa résistance à l'eau.

Utiliser un dispositif antitraction : Une fois le porte-fusibles MDB installé, utiliser un dispositif antitraction pour empêcher les câbles de bouger.

© 2020 Littelfuse Commercial Vehicle Products
littelfuse.com

Instrucciones de instalación

Portafusibles serie MDB / módulo de distribución de alimentación eléctrica

Números de piezas: 04980932.X, 04980932ZXT, 04980933.X y 04980933ZXT

