Installation Instructions
BMZ Series Fuse Holder
Part Number: 0FHZ00853-BX & 0FHZ00854-BX

Littelfuse
Expertise Applied | Answers Delivered

Installation

Assemble the fuse holder and mount to the battery terminal in the following sequence:

1. Place the battery terminal clamp over the center bolt. 2/3-way bus bar needs to be assembled. Insert bolt for 2-way or center stud for 3-way through the bottom of the bus bar. Secure the nut for the 2-way or place the highest rated fuse for the 3-way to secure the clamp to the busbar.
2. Place the appropriate ZCASE fuses (M8) onto the isolated studs. On the 3-way bus bar the highest value fuse should be put in the center position to minimize the length of the electrical path.
   - When selecting fuse values, the continuous current through a fuse should be calculated per the Time Curve found in our ZCASE Datasheet. Littelfuse.com/ZCASE_Datasheet
   - The total long-term continuous current for all fuses should not exceed 275A.
   - Intermittent loads (motor start, starter or compressor) should not exceed 400A for 20 seconds.
3. Place an appropriately sized output cable with an M8 or 5/16" terminal on the top of the ZCASE fuses. Place the included M8 nuts on the isolated stud. Torque the nuts to 14Nm±2Nm. Be sure to hold the wire and terminal while applying torque to prevent twisting which can damage the fuse element from excessive torque.
4. Place the tail end of the cover onto the positive battery post, with the inside of the cover facing upwards. Place the fuse holder assembly over the battery post and tighten to 5.4Nm± 0.9Nm. Press the red rubber cover down over the studs and nuts.
5. Be sure the output cables are routed so they have sufficient bend radius and are not at risk of being damaged or pinched. Make sure that all cables are strain relieved by being supported within 18" of the battery.

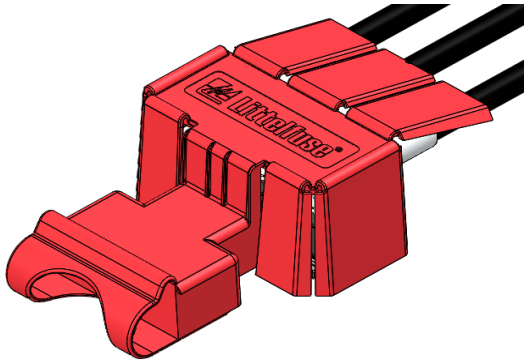
Web Resources

Download 2D print and technical resources at: **littelfuse.com/bmz**

Ordering Information

PART NUMBERS	DESCRIPTION
882-854	2 Way Bus Bar & Stud Assembly
882-853	3 Way Bus Bar & Stud Assembly
876-199	Battery Terminal
901-325	Red Rubber Cover
0FHZ00854-BX	Kit: 882-854 (2 way bus bar), 876-199 (terminal mount), 901-325 (red cover), 1x M8 Bolt, 3x M8 Flange Nuts
0FHZ00853-BX	Kit: 882-853 (3 way bus bar), 876-199 (terminal mount),901-325 (red cover), 3x M8 Flange Nuts

Figure 1 - Covered Assembly
Figura 1 - Ensamble con cubierta
Figure 1 - Covered Assembly



Step by step images shown in Figure 2 on page 3.

© 2020 Littelfuse Commercial Vehicle Products
littelfuse.com

Instrucciones de instalación

Portafusibles serie BMZ

Números de pieza: 0FHZ00853-BX y 0FHZ00854-BX

Información para hacer pedidos

NÚMEROS DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
882-854	Ensamble de barra conductora de 2 vías y perno
882-853	Ensamble de barra conductora de 3 vías y perno
876-199	Terminal de batería
901-325	Cubierta de caucho roja
0FHZ00854-BX	Kit: 882-854 (barra conductora de 2 vías), 876-199 (montaje del terminal), 901-325 (cubierta roja), 1 perno M8, 3 tuercas de brida M8
0FHZ00853-BX	Kit: 882-853 (barra conductora de 3 vías), 876-199 (montaje del terminal), 901-325 (cubierta roja), 3 tuercas de brida M8

Instalación

Arme el portafusibles e instálelo en el terminal de la batería en la secuencia siguiente:

1. Coloque la abrazadera del terminal de la batería sobre el perno central. Tiene que armarse la barra conductora de 2 vías o la barra conductora de 3 vías. Inserte el perno para 2 vías o el perno central para 3 vías a través de la base de la barra conductora. Asegure la tuerca para 2 vías o coloque el fusible de mayor capacidad nominal para 3 vías para asegurar la abrazadera a la barra conductora.

2. Coloque los fusibles ZCASE apropiados (M8) sobre los pernos aislados. En la barra conductora de 3 vías, el fusible de mayor capacidad nominal debería estar en la posición central para minimizar la longitud del recorrido eléctrico.
   - Al seleccionar la capacidad nominal de los fusibles, la corriente continua a través de un fusible debería calcularse de acuerdo con la curva de tiempo que se encuentra en la hoja de datos de ZCASE. Littelfuse.com/ZCASEDatasheet
   - La corriente continua total a largo plazo para todos los fusibles no debería exceder 275 A.
   - Las cargas intermitentes (arranque del motor, arrancador o compresor) no deberían exceder 400 A durante 20 segundos.

3. Coloque un cable de salida de calibre apropiado con un M8 o terminal de 5/16 pulg. sobre los fusibles ZCASE. Coloque las tuercas para M8 incluidas en el perno aislado. Apriete las tuercas a un par de torsión de 14 Nm ± 2 Nm. Asegúrese de sujetar el cable y el terminal mientras aprieta para evitar doblarlo, lo cual puede dañar el elemento del fusible por apretar excesivamente.

4. Coloque el extremo trasero de la cubierta sobre el poste positivo de la batería, con el interior de la cubierta hacia arriba. Coloque el portafusibles sobre el poste de la batería y apriete a un par de torsión de 5.4 Nm ± 0.9 Nm. Presione la cubierta de caucho roja hacia abajo sobre los pernos y tuercas.

5. Asegúrese de instalar los cables de salida de manera que tengan suficiente radio de flexión y no corran el riesgo de que se dañen o pellizquen. Asegúrese de que todos los cables tengan alivio de tensión colocando un soporte dentro de 18 pulg. de la batería.

Las imágenes paso a paso se muestran en la Figura 2 de la página 3.

Mode d'installation

Porte-fusibles série BMZ

Numéros de pièce : 0FHZ00853-BX et 0FHZ00854-BX

Information relative aux commandes

NUMÉROS DE PIÈCE	DESCRIPTION
882-854	Barre omnibus à 2 voies avec plots de contact
882-853	Barre omnibus à 3 voies avec plots de contact
876-199	Borne de batterie
901-325	Couvercle en caoutchouc rouge
0FHZ00854-BX	Ensemble : 882-854 (barre omnibus à 2 voies), 876-199 (montage sur la borne), 901-325 (couvercle rouge), 1 boulon M8, 3 écrous à épaulement M8
0FHZ00853-BX	Ensemble : 882-853 (barre omnibus à 3 voies), 876-199 (montage sur la borne), 901-325 (couvercle rouge), 3 écrous à épaulement M8

Installation

Assembler le porte-fusibles et le monter sur la borne de batterie dans l'ordre suivant :

1. Placer la bride de jonction de la borne de batterie sur le boulon de centrage. La barre omnibus à 2 ou à 3 voies doit être assemblée. Dans le cas d'une barre à 2 voies, insérer un boulon par le dessous de la barre omnibus, ou dans le cas d'une barre à 3 voies, insérer un plot de centrage. Sur une barre à 2 voies, visser l'écrou pour fixer solidement la bride de jonction à la barre omnibus, ou dans le cas d'une barre à 3 voies, placer le fusible ayant l'intensité nominale la plus élevée.

2. Placer les fusibles ZCASE (M8) appropriés sur les plots isolés. Sur une barre omnibus à 3 voies, le fusible de la plus haute intensité nominale doit être placé au centre afin de réduire le plus possible la longueur du passage électrique.
   - Au moment de sélectionner l'intensité nominale des fusibles, le courant continu traversant un fusible doit être calculé selon la courbe de temporisation indiquée sur notre fiche technique ZCASE. Littelfuse.com/ZCASEDatasheet
   - La somme du courant continu de longue durée de tous les fusibles ne doit pas dépasser 275 A.
   - La somme des charges intermittentes (démarrage du moteur, démarreur ou compresseur) ne doit pas dépasser 400 A durant 20 secondes.

3. Placer un câble de sortie du bon calibre ainsi qu'une cosse M8 ou 5/16 po sur le dessus des fusibles ZCASE. Placer les écrous M8 compris dans l'ensemble sur le plot isolé. Serrer les écrous à 14 N.m ± 2 N.m. S'assurer de bien tenir le câble et la cosse durant le serrage afin d'empêcher toute torsion susceptible d'endommager l'élément fusible en raison d'un serrage exagéré.

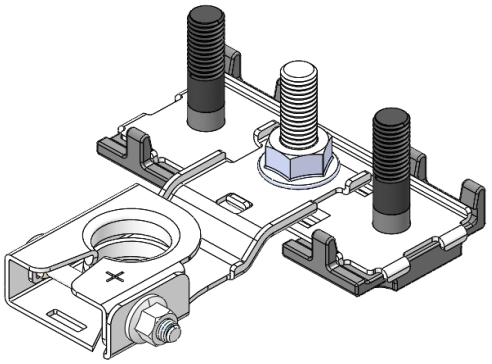
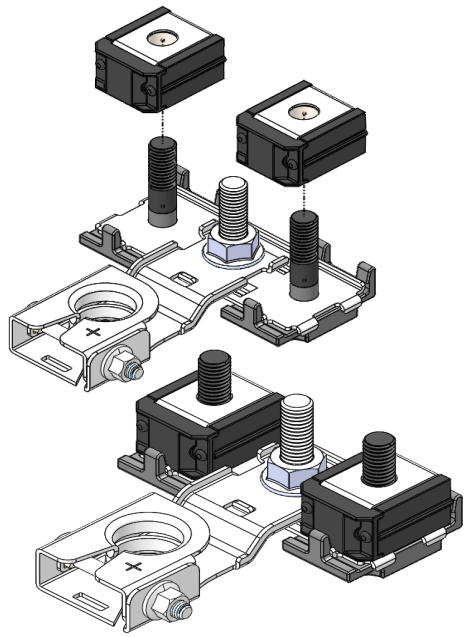
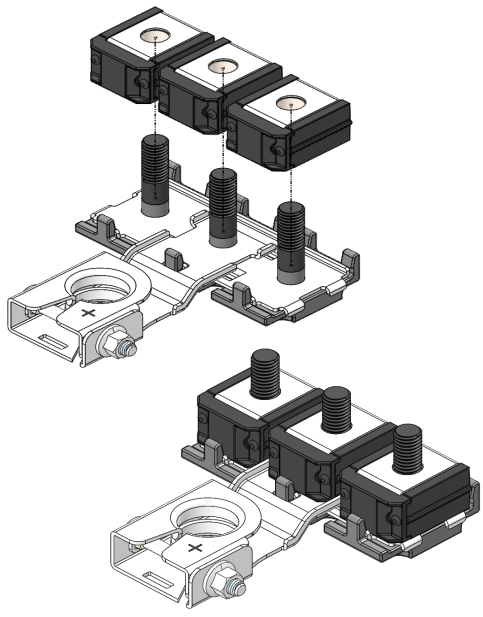
4. Placer l'extrémité arrière du couvercle sur la borne de batterie positive, l'intérieur du couvercle orienté vers le haut. Placer le porte-fusibles assemblé sur la borne de batterie et serrer à 5,4 N.m ± 0,9 N.m. Abaisser le couvercle en caoutchouc rouge sur les plots et les écrous.

5. S'assurer que les câbles de sortie sont acheminés de manière à ce que leur rayon de courbure soit suffisant et qu'ils ne risquent pas d'être endommagés ou pincés. S'assurer que tous les câbles ne subissent aucune contrainte en étant bien soutenus et en étant situés à pas plus de 18 po de la batterie.

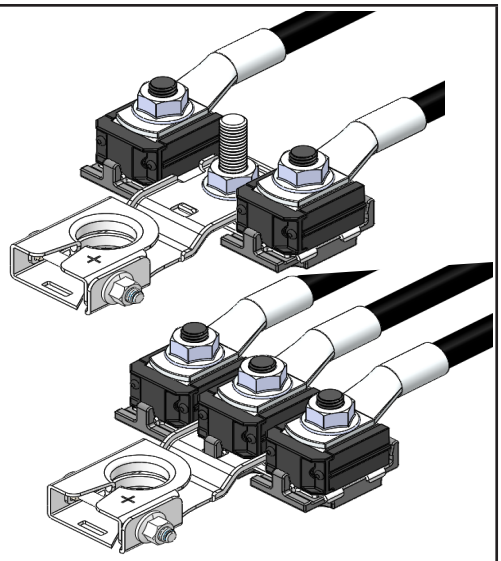
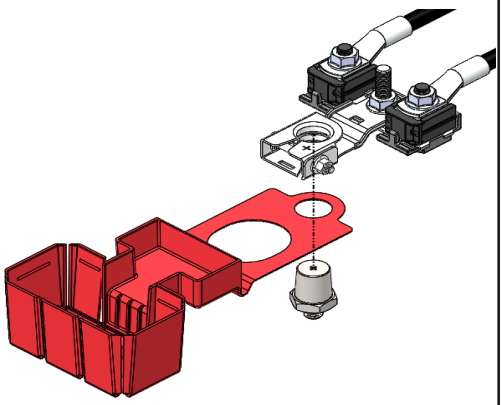
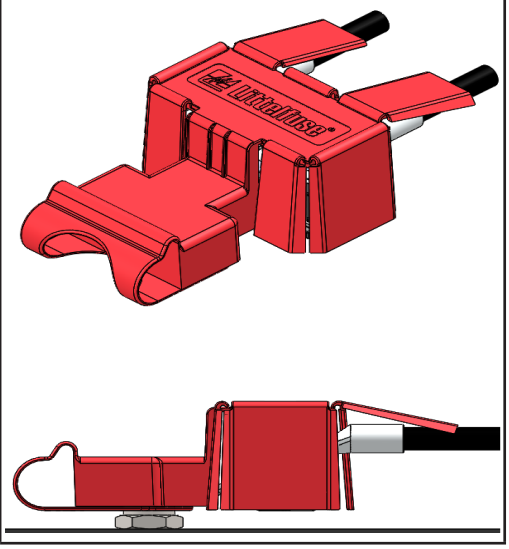
Installation étape par étape en images à la figure 2, page 3.

© 2020 Littelfuse Commercial Vehicle Products

Figure 2 - Step by Step Installation
Figura 2 - Instalación paso a paso
Figure 2 – Installation étape par étape

STEP 1 PASO 1 ÉTAPE 1	Place the battery terminal clamp over the center bolt. 2/3-way bus bar needs to be assembled. Insert bolt for 2-way or center stud for 3-way through the bottom of the bus bar. Secure the nut for the 2-way or place the highest rated fuse for the 3-way to secure the clamp to the busbar. Coloque la abrazadera del terminal de la batería sobre el perno central. Tiene que armarse la barra conductora de 2 vías o la barra conductora de 3 vías. Inserte el perno para 2 vías o el perno central para 3 vías a través de la base de la barra conductora. Asegure la tuerca para 2 vías o coloque el fusible de mayor capacidad nominal para 3 vías para asegurar la abrazadera a la barra conductora. Placer la bride de jonction de la borne de batterie sur le boulon de centrage. La barre omnibus à 2 ou à 3 voies doit être assemblée. Dans le cas d'une barre à 2 voies, insérer un boulon par le dessous de la barre omnibus, ou dans le cas d'une barre à 3 voies, insérer un plot de centrage. Sur une barre à 2 voies, visser l'écrou pour fixer solidement la bride de jonction à la barre omnibus, ou dans le cas d'une barre à 3 voies, placer le fusible ayant l'intensité nominale la plus élevée.	
STEP 2 PASO 2 ÉTAPE 2	Place the appropriate ZCASE fuses (M8) onto the isolated studs. On the 3-way bus bar the highest value fuse should be put in the center position to minimize the length of the electrical path. • When selecting fuse values, the continuous current through a fuse should be calculated per the Time Curve found in our ZCASE Datasheet. Littelfuse.com/ZCASE_Datasheet • The total long-term continuous current for all fuses should not exceed 275A. • Intermittent loads (motor start, starter or compressor) should not exceed 400A for 20 seconds. Coloque los fusibles ZCASE apropiados (M8) sobre los pernos aislados. En la barra conductora de 3 vías, el fusible de mayor capacidad nominal debería estar en la posición central para minimizar la longitud del recorrido eléctrico. • Al seleccionar la capacidad nominal de los fusibles, la corriente continua a través de un fusible debería calcularse de acuerdo con la curva de tiempo que se encuentra en la hoja de datos de ZCASE. Littelfuse.com/ZCASEDatasheet • La corriente continua total a largo plazo para todos los fusibles no debería exceder 275 A. • Las cargas intermitentes (arranque del motor, arrancador o compresor) no deberían exceder 400 A durante 20 segundos. Placer les fusibles ZCASE (M8) appropriés sur les plots isolés. Sur une barre omnibus à 3 voies, le fusible de la plus haute intensité nominale doit être placé au centre afin de réduire le plus possible la longueur du passage électrique. • Au moment de sélectionner l'intensité nominale des fusibles, le courant continu traversant un fusible doit être calculé selon la courbe de temporisation indiquée sur notre fiche technique ZCASE. Littelfuse.com/ZCASEDatasheet • La somme du courant continu de longue durée de tous les fusibles ne doit pas dépasser 275 A. • La somme des charges intermittentes (démarrage du moteur, démarreur ou compresseur) ne doit pas dépasser 400 A durant 20 secondes.	 

© 2020 Littelfuse Commercial Vehicle Products

STEP 3 PASO 3 ÉTAPE 3	Place an appropriately sized output cable with an M8 or 5/16" terminal on the top of the ZCASE fuses. Place the included M8 nuts on the isolated stud. Torque the nuts to 14Nm±2Nm. Be sure to hold the wire and terminal while applying torque to prevent twisting which can damage the fuse element from excessive torque. Coloque un cable de salida de calibre apropiado con un M8 o terminal de 5/16 pulg. sobre los fusibles ZCASE. Coloque las tuercas para M8 incluidas en el perno aislado. Apriete las tuercas a un par de torsión de 14 Nm ± 2 Nm. Asegúrese de sujetar el cable y el terminal mientras aprieta para evitar doblarlo, lo cual puede dañar el elemento del fusible por apretar excesivamente. Placer un câble de sortie du bon calibre ainsi qu'une cosse M8 ou 5/16 po sur le dessus des fusibles ZCASE. Placer les écrous M8 compris dans l'ensemble sur le plot isolé. Serrer les écrous à 14 N.m ± 2 N.m. S'assurer de bien tenir le câble et la cosse durant le serrage afin d'empêcher toute torsion susceptible d'endommager l'élément fusible en raison d'un serrage exagéré.	
STEP 4 PASO 4 ÉTAPE 4	Place the tail end of the cover onto the positive battery post, with the inside of the cover facing upwards. Place the fuse holder assembly over the battery post and tighten to 5.4Nm± 0.9Nm. Press the red rubber cover down over the studs and nuts. Coloque el extremo trasero de la cubierta sobre el poste positivo de la batería, con el interior de la cubierta hacia arriba. Coloque el portafusibles sobre el poste de la batería y apriete a un par de torsión de 5.4 Nm ± 0.9 Nm. Presione la cubierta de caucho roja hacia abajo sobre los pernos y tuercas. Placer l'extrémité arrière du couvercle sur la borne de batterie positive, l'intérieur du couvercle orienté vers le haut. Placer le porte-fusibles assemblé sur la borne de batterie et serrer à 5,4 N.m ± 0,9 N.m. Abaisser le couvercle en caoutchouc rouge sur les plots et les écrous.	
STEP 5 PASO 5 ÉTAPE 5	Be sure the output cables are routed so they have sufficient bend radius and are not at risk of being damaged or pinched. Make sure that all cables are strain relieved by being supported within 18" of the battery. Asegúrese de instalar los cables de salida de manera que tengan suficiente radio de flexión y no corran el riesgo de que se dañen o pellizquen. Asegúrese de que todos los cables tengan alivio de tensión colocando un soporte dentro de 18 pulg. de la batería. S'assurer que les câbles de sortie sont acheminés de manière à ce que leur rayon de courbure soit suffisant et qu'ils ne risquent pas d'être endommagés ou pincés. S'assurer que tous les câbles ne subissent aucune contrainte en étant bien soutenus et en étant situés à pas plus de 18 po de la batterie.	

Specifications, descriptions and illustrative material in this literature are as accurate as known at the time of publication, but are subject to changes without notice. Visit littelfuse.com for the most up-to-date technical information.

© 2020 Littelfuse Commercial Vehicle Products
littelfuse.com

Form: IF-177 Rev: 091520-A